UASLP
Universidad Autónoma
de San Luis Potosí

ACADEMIA DE MANUFACTURA
Minuta de reunión

San Luis Potosí, S.L.P., enero 6, 2015

Hora de inicio: 18:40 Hrs.
Hora de término: 19:45 Hrs.

Asistentes:

- Ing. Aydée Verónica Martínez Hernández (VMH)
- Dra. Imelda Esparza Álvarez (IEA)
- Dr. Pedro de Jesús García Zugasti (PGZ)
- MC Jorge Zaragoza Siqueiros (JZS)
- Ing. José Adrián Chiquito Cruz (ACC)
- Ing. Juan Carlos Colunga Cruz (CCC)
- Ing. Julio Armando Álvarez Tamayo (JAT)
- Ing. Juan Carlos Coronado Salazar (JCS)
- Dr. Héctor Méndez Azúa (HMA)

DESARROLLO DE LA SESIÓN:

1. Propuesta del manual de Prácticas para materias Procesos de Manufactura I y Procesos de fabricación III.
   a. Se presenta la propuesta del profesor Gerardo Jasso de manual de prácticas para materias antes mencionadas. HMA comenta que el manual se había distribuido electrónicamente y que solamente recibió comentarios del Ing. Evencio Pérez, proponiendo la inclusión de una práctica que aborde la interpretación de planos, porque los alumnos tienen graves deficiencias en este tema. Los asistentes coinciden en que es un tema importante y que es necesario que estos temas se apliquen en materias para ejercitar los conceptos. ACC comenta que efectivamente, hay deficiencias en el tema, pero que la inclusión de prácticas orientadas a este tema no van con la temática de la materia, y comenta que es una situación que debe atacarse en la materia correspondiente, además de que el laboratorio está muy cargado y que aumentar temas hará más difícil su desarrollo. Los asistentes están de acuerdo. **ACUERDO: No se propone la inclusión de este tema en las observaciones.**
   b. JZG opina que se debe analizar la orientación del laboratorio, que las prácticas están más dedicadas a la operación y ajuste de los equipos y que no hay elementos que hagan reflexionar a los alumnos en la importancia de los parámetros utilizados para las operaciones, como el cálculo de velocidades, la selección de lubricantes, los resultados que se obtendrían si se modifican las velocidades, etc. Se acepta el comentario. **ACUERDO: Solicitar que se integren preguntas de comprensión que impliquen el análisis de variaciones en los parámetros utilizados en las prácticas.**
   c. VMH señala que los procesos de fresado son muy importantes en las operaciones de corte y desbaste y que no se incluyen en las prácticas, que solamente los ven quienes reprueban la materia o laboratorio, lo que hace que solo unos cuantos trabajen con este equipo. **ACUERDO: Solicitar la inclusión de algunas prácticas introductorias al uso de fresadora.**

FACULTAD DE
INGENIERÍA

Av. Manuel Nava 8
Zona Universitaria • CP 78290
San Luis Potosí, S.L.P.
tel. (444) 826 2330 al39
fax (444) 826 2336
www.uaslp.mx

UASLP
Universidad Autónoma
de San Luis Potosí

d. JCS comenta que, por experiencia propia, en este laboratorio las prácticas más interesantes (elaboración de cabeza de martillo) corren a cargo de los brigadistas y que los alumnos se limitan a ver cómo se realizan las operaciones. JAT señala que alumnos suyos le han hecho los mismos comentarios, y que el objetivo del laboratorio debería ser que practiquen, que experimenten aunque los resultados no sean los óptimos. **ACUERDO: La Academia expedirá una carta presentando estas observaciones.**

e. Se pone a votación el manual. **ACUERDO: Se aprueba la propuesta a condición que se incluyan las observaciones señaladas.**

2. Renovación de dirigencia de Academia de Manufactura:

   a. HMA informa que se ha cumplido su ciclo y que se requiere una renovación de la dirigencia de la Academia. Se propone que JCC continúe en la dirigencia y se propone la integración de IEA y de JZS para que se haga la votación. JZS menciona que debido a los compromiso adquiridos en el posgrado que está cursando, no le es posible atender a esta responsabilidad. JCC y JZS aceptan la postulación y se realizan votaciones. **ACUERDO: Se acepta por unanimidad la postulación, quedando JCC como Presidente e IEA como Secretaria de la Academia.**

3. Evidencias CACEI/ABET

   a. Se solicita la entrega de evidencias a los profesores de la Academia. JGZ pregunta cuáles son las evidencias que deben integrarse al disco contenido. Se le informa que TODAS las evidencias deben ser incluidas también en versión electrónica, organizadas en la misma forma que en la carpeta. Se les menciona que se dispone de apoyo de personal en caso de que requieran de ayuda para el escaneado, pero que deben indicar que material desean que se les escanee. ACUERDO: Los profesores entregarán sus carpetas a la dirigencia de la Academia, o a cualquiera de las secretarias del AME una vez que hayan sido evaluadas por sus pares.

4. Evaluación de pares: Se coordinan los pares y se procede a la evaluación de las evidencias. **ACUERDO: Los profesores que no hayan entregado sus evidencias, o que las traigan incompletas, deberán coordinarse con sus pares para realizar la evaluación. Entregar las evidencias a más tardar el 15 de enero al presidente o a la secretaria de la Academia para cerrar este punto. Profesores que no hayan asistido, o no hayan entregado sus evidencias, favor de hacerlo para cumplir con esta actividad.**

Sin más asuntos que tratar, se da por terminada la sesión a las 19:45 Hrs.

SE ANEXA LISTA DE ASISTENCIA FIRMADA POR LOS PARTICIPANTES EN LA REUNIÓN.

Doy fe

Dr. Héctor Méndez Azúa
Presidente de la Academia

FACULTAD DE
INGENIERÍA

Av. Manuel Nava 8
Zona Universitaria • CP 78290
San Luis Potosí, S.L.P.
tel. (444) 826 2330 al39
fax (444) 826 2336
www.uaslp.mx

ACADEMIA DE MANUFACTURA

LISTA DE ASISTENCIA

Enero 6, 2016

NOMBRE	FIRMA
M.C. José Adrián Chiquito Cruz	
Aidée Verónica Martínez Hernández	
Dr. Pedro de Jesús García Zugasti ~~Pedro García Zurastegi~~	
Julio Armando Alvarez Tamayo	
I.M.E. Juan Carlos Colunga Cruz	
Jorge Zaragoza Siqueiros	
José Luis Hernández Rivera	
Dr. Héctor Méndez Azúa	
Evencio Pérez Pérez	
Sergio Villanueva Bravo	
Juan Felipe Rodríguez Reyna	
Imelda Esparza Álvarez	
Victor Medina Rivera	
Juan Carlos Coronado	