

FACULTAD DE INGENIERÍA

AREA DE METALURGIA Y MATERIALES



Nombre de la materia: MANTENIMIENTO ELECTROMECAÁNICO
Clave de la materia : 6203
Clave CACEI: IA
Nivel del Plan de Estudios: V III **No. de créditos:** 6
Horas/Clase/Semana: 3
Horas totales/Semestre: 48
Horas/Práctica (y/o Laboratorio):
Prácticas complementarias:
Trabajo extra-clase Horas/Semana: 5
Carrera/Tipo de materia: Optativa
No. de créditos aprobados: 315
Fecha última de Revisión Curricular: Mes 05 Año 06
Nombre y clave de la materia de requisito:

PROPÓSITO DEL CURSO

El mantenimiento electromecánico es una de las ramas principales de la ingeniería que se aplica en la industria

ya que sin éste los procesos productivos y de servicio no podrían lograr sus metas principales.

OBJETIVO DEL CURSO

.Se habilitara al alumno para comprender los sistemas de mantenimiento relacionados con la industria, además se

mostrará los mantenimientos que se les da a los principales equipos usados en la industria.

CONTENIDO TEMÁTICO

- | | |
|---|---|
| <p>1. Introducción. 2 horas.</p> | <p>Objetivo: conocer los mantenimientos que se realizan en los equipos eléctricos.</p> |
| <p>2. Organización y administración del mantenimiento.
Objetivo: conocer los principios de organización y políticas de mantenimiento y operación en la industria. 2 horas.</p> | <p>9. Mantenimiento del equipo mecánico. 4 horas.
Objetivo: conocer los mantenimientos que se realizan en los equipos mecánicos.</p> |
| <p>3. Administración de personal de mantenimiento. 3 hrs.
Objetivo: conocer las diferentes clasificaciones de los trabajos de mantenimiento.</p> | <p>10. Mantenimiento del equipo de servicio. 4 horas.
Objetivo: conocer los mantenimientos que se realizan en los equipos de servicios</p> |
| <p>4. Planificación y programación del trabajo de mantenimiento. 3 horas.
Objetivo: conocer los diferentes tipos de programación que se usan para un mantenimiento Efectivo.</p> | <p>11. Instrumentos e instrumentación. 4 horas.
Objetivo: conocer los mantenimientos que se realizan en los aparatos.</p> |
| <p>5. Control de proyectos. 3 horas.
Objetivo: conocer los sistemas que se usan en el control de los proyectos que se presentan en mantenimiento.</p> | <p>12. Saneamiento y conservación. 3 horas.
Objetivo: conocer lo que debe de hacerse para mantener un correcto saneamiento en plantas alimenticias.</p> |
| <p>6. Costos y presupuestos para las operaciones de mantenimiento. 3 horas.
Objetivo: conocer los sistemas para realizar los controles de costos de una manera efectiva.</p> | <p>13. Mantenimiento de equipo de transporte. 3 horas.
Objetivo: conocer los sistemas adecuados de mantenimientos para el equipo de transporte.</p> |
| <p>7. Mantenimiento de edificios. 4 horas.
Objetivo: conocer los mantenimientos que se realizan en todo tipo de edificios.</p> | <p>14. Materiales de mantenimiento y su control. 3 horas.
Objetivo: conocer los sistemas de máximos, mínimos y punto de reorden para controlar materiales y refacciones de los equipos de mantenimiento.</p> |
| <p>8. Mantenimiento del equipo eléctrico. 4 horas.</p> | <p>15. Lubricantes y lubricación. 3 horas.
Objetivo: conocer los sistemas y procedimientos de lubricación.</p> |

METODOLOGÍA

Explicaciones por medio del pizarrón, acetatos, diapositivas y videos.

Discusiones. Visitas a las áreas de mantenimiento de las empresas.

EVALUACIÓN

Por presentaciones, reportes, asistencia y examen.

BIBLIOGRAFÍA

BIBLIOGRAFÍA BÁSICA.

- a. Manual De Mantenimiento Industrial:
L.C. Morrow / C. E. C. S. A
- b. Tpc Training Systems / Technical Publishing.
- c. Plant operators.
Halbe, D. N., Arnold,
J. R., Schweizer, A. A., editores.

BIBLIOGRAFÍA COMPLEMENTARIA

- d. "Mantenimiento eléctrico y operación del equipo de propulsión, fuerza y alumbrado de un buque tipo M S F" Jiménez Mejía, Ernesto Jesús.
- e. **XX(238723.1)**
La productividad en el mantenimiento industrial
Dounce Villanueva, Enrique.